|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| MES | Consumo de combustible mensual/semestral | | | |  |
| **G A S O L I N A (lts) (1)** | | **D I E S E L (lts) (2)** | |  |
| AÑO ANTERIOR | AÑO ACTUAL | AÑO ANTERIOR | AÑO  ACTUAL |
| ENERO |  |  |  |  |
| FEBRERO |  |  |  |  |
| MARZO |  |  |  |  |
| ABRIL |  |  |  |  |
| MAYO |  |  |  |  |
| JUNIO |  |  |  |  |
| TOTAL (3) |  |  |  |  |

NOMBRE Y FIRMA DEL RESPONSABLE DEL PROGRAMA DE ENERGÍA (4)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(5) FECHA DE ELABORACIÓN: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| MES | Consumo de combustible mensual/semestral | | | |  |
| **G A S O L I N A (lts) (1)** | | **D I E S E L (lts) (2)** | |  |
| AÑO ANTERIOR | AÑO ACTUAL | AÑO ANTERIOR | AÑO  ACTUAL |
| JULIO |  |  |  |  |
| AGOSTO |  |  |  |  |
| SEPTIEMBRE |  |  |  |  |
| OCTUBRE |  |  |  |  |
| NOVIEMBRE |  |  |  |  |
| DICIEMBRE |  |  |  |  |
| TOTAL (3) |  |  |  |  |

NOMBRE Y FIRMA DEL RESPONSABLE DEL PROGRAMA DE ENERGÍA (4)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(5) FECHA DE ELABORACIÓN: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

CONCLUSIONES DE LA COMPARACIÓN DEL CONSUMO DE COMBUSTIBLE DE UN SEMESTRE CON RESPECTO AL DEL MISMO SEMESTRE DEL AÑO ANTERIOR (6)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| CONCLUSIONES | ACTIVIDADES IMPLEMENTADAS EN EL PROGRAMA DE CONSUMO DE COMBUSTIBLE | IMPACTO DE LAS ACCIONES IMPLEMENTADAS PARA REDUCIR EL CONSUMO DE COMBUSTIBLE |
|  |  |  |

NOMBRE Y FIRMA DEL RESPONSABLE DEL PROGRAMA DE ENERGÍA (3)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(4) FECHA DE ELABORACIÓN: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**INSTRUCTIVO DE LLENADO**

|  |  |
| --- | --- |
| **NÚMERO** | **DESCRIPCIÓN** |
| 1 | Anotar el consumo de gasolina en el mes correspondiente |
| 2 | Anotar el consumo de diésel en el mes correspondiente |
| 3 | Anotar la suma total de la columna correspondiente |
| 4 | Anotar el nombre y firmar la persona correspondiente |
| 5 | Anotar la fecha de elaboración de la bitácora |
| 6 | Concluir los resultados obtenidos sobre la comparación del consumo del semestre actual con respecto al semestre del año anterior para evaluar el impacto de las actividades de control operacional implementadas con la finalidad de disminuir el consumo de combustible |